Spot translation

(Reference 3 of 2002-254065, which is Reference 4 of 2002-254062)

JP-A-UM-S61-070763

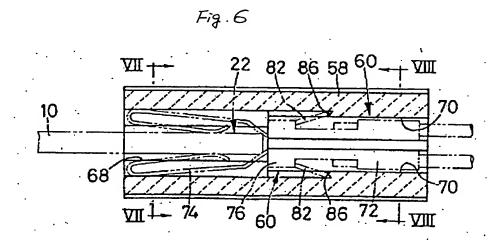
Date of Utility Model Publication: May 14, 1986 Japanese Utility Model Application No. 59-156162

Date of application: October 16, 1984

Applicant: Nihon Yamamura Glass Co., Ltd.

[Detailed description]

It should be noted that the piece 82 provided at the lance portion 76 of each of the electric metal connector fittings 60 is adapted to be in contact with the stepped face 86 formed in the insertion hole 70 of the connector insulator 58, under the condition that the connector fitting 60 is inserted into the insertion hole 70, as shown by the dash-dot-dot line in Fig. 6. Thus, an arrangement is so made that the connector fitting 60 is prevented from dropping out of the connector insulator 58. This piece 82 serves as a stopper piece.



		r	•
			ú•it a

⑩日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

[®] 公開実用新案公報(U)

昭61-70763

Int.Cl.*

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)5月14日

G 01 N 27/58 27/12

B - 7363 - 2G 6843 - 2G

等查請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称 酸素センサ

> 迎実 取 昭59-156162

会出 昭59(1984)10月16日

伊考

愛知県海部郡蟹江町大字蟹江本町字ャノ割35番地の1

②考 者

(::::.

隆 生

江南市大字前野69番地の1

出の 日本码子株式会社

名古屋市瑞穂区須田町2番56号

THE. 弁理士 中島 三千雄 外2名



明 細 書

- 1. 考案の名称 酸素センサ
- 2. 実用新案登録請求の範囲
- (1) 筒状の保護管体内に収納された細長い板状形状の酸素検知素子の先端部に設けられた酸素検知部において被測定ガス中の酸素濃度を測定する酸素センサにして、

該酸素検知素子の基端部に電気接続端子部を 設けて雄コンタクトとすると共に、該雄コンタ クトを、ハウジング内に電気接続用金具を組み 込んだ雌コネクタに嵌合せしめることにより、 前記保護管体の基端側閉口部を水密的に塞ぐされ れた質通して配設されるリード線が接続され た前記電気接続用金具に、前記酸素検知素子の 電気接続端子部を電気的に接続させる一方、

前記雌コネクタの電気接続用金具を、基端側のかしめ部、先端側のV字形乃至はU字形のバネ部、および該かしめ部と該バネ部との間のストッパ片を有するランス部にて構成し、該ラン

(ii)

ス部のストッパ片にて前記ハウジングからの抜け出しを防止させるとともに、前記かしめ部において前記リード線をかしめ接続させ、かつ前記パネ部にて前記酸素検知素子の電気接続端子部に弾性的に接触させるようにしたことを特徴とする酸素センサ。

- (2) 前記 V 字形乃至は U 字形のパネ部が、前記酸素検知素子の電気接続端子部と接触する部位に、該電気接続端子部に向かって突出する突起部を有するものである実用新案登録請求の範囲第 1 項記載の酸素センサ。
- (3) 前記 V 宇形乃至は U 字形のバネ片が、少なくとも前記酸素検知素子の電気接続端子部と接触する部位において、幅方向に湾曲したものである実用新案登録請求の範囲第 1 項記載の酸素センサ。
- (4) 前記リード線が、前記保護管体の外側からのかしめ加工によって前記ゴム栓が加圧されることにより固定されている実用新案登録請求の範囲第1項乃至第3項の何れかに記載の酸素セン

サ。

- (5) 前記酸素検知素子の雄コンタクト側の端部が 面取されている実用新案登録請求の範囲第1項 乃至第4項の何れかに記載の酸素センサ。
- (6) 前記雌コネクタのハウジングが無機絶縁材料からなる実用新案登録請求の範囲第1項乃至第 5項の何れかに記載の酸素センサ。
- 3. 考案の詳細な説明 技術分野

本考案は、被測定ガス中の酸素濃度を検出するための酸素センサに係り、特に先端部に酸素検知部が設けられた細長い板状形状の酸素検知素子を備えた酸素センサに関するものである。

背景技術

被測定ガス中の酸素濃度を検出する酸素センサ、例えばエンジンやポイラー等の排気ガス中の酸素 濃度を測定するセンサにおいては、従来、酸素検 知素子として有底円筒形状の固体電解質を主体と するものが一般に用いられていたが、近年、製造 が容易であること、あるいはコンパクト化が可能 であることなどから、かかる有底円筒形状の酸素 検知素子に代わり、先端部に酸素検知部が設けら れた細長い板状形状のものが注目されるようにな ってきた。

解決課題

(-- e

解決手段

本考案は、このような事情を背景として、前述の如き、製造が容易でコンパクト化が可能な細長い版状形状の酸素検知素子を備えた酸素センサを あって、製作乃至は組付け性に優れ、しかも酸素 検知素子に対するリード線の電気的な接続の信頼 性が高い酸素センサを提供するために為されたも のである。そして、このために、木考案にあって

は、简状の保護管体内に収納された細長い板状形 状の酸素検知素子の先端部に設けられた酸素検知 部において被測定ガス中の酸素濃度を測定する酸 素センサにおいて、該酸素検知素子の基端部に電 気接続端子部を設けて雄コンタクトとすると共に、 該雄コンタクトを、ハウジング内に電気接続用金 具を組み込んだ雌コネクタに嵌合せしめることに より、前記保護管体の基端側関口部を水密的に塞 ぐゴム栓を貫通して配設されるリード線が接続さ れた前記電気接続用金具に、前記酸素検知素子の 電気接続端子部を電気的に接続させる一方、前記 雌コネクタの電気接続用金具を、基端側のかしめ 部,先端側のV字形乃至はU字形のバネ部,およ び該かしめ部と該バネ部との間のストッパ片を有 するランス部にて構成し、該ランス部のストッパ 片にて前記ハウジングからの抜け出しを防止させ るとともに、前記かしめ部において前記リード線 をかしめ接続させ、かつ前記パネ部にて前記酸素 検知素子の電気接続端子部に弾性的に接触させる ようにしたことを特徴とする。

作用および効果

このようにすれば、酸素検知素子の基端部に雌コネクタを嵌合させることによって、リード線を極めて容易に酸素検知素子の電気接続端子部に電気的に接続することができる。しかも、雌コネクタの組立は保護管体の外部で行うことができる。を移動した電気接続用金具をハウジングに組み込むだけて済む。

また、電気接続端子部とリード線との接続は、電気接続用金具とリード線との接続が上述のよって電気接続用金具のかしめ部のかしめ加工によって確実に行われるとともに、電気接続用金具と電気接続用金具と電気接続用金具に基づいて弾性的に行われることはない。最大の電気接続端子部が別離するようない。ともない。

つまり、本考案によれば、製造が容易で、コン パクト化が可能な酸素センサであって、製作乃至 は組付け性に優れ、酸素検知素子に対するリード 線の接続信頼性の高いものを得ることができるの である。

しかも、本考案では、リード線が保護管体の基端側閉口部を水密的に塞ぐゴム栓を買いて配設されているので、電気接続用金具と電気接続端子部との接触部等に水等が侵入してリード線間を短絡したり、それらを腐食させるようなこともないのである。

実施例

í.

以下、本考案をより一層具体的に明らかにする ために、その一実施例を図面に基づいて詳細に説 明する。

まず、第1図において、10は、安定化ジルコニア等の酸素イオン伝導性の固体電解質層を備えた酸素検知素子であって、第2図にその外形状を成ぶったいるように、狭幅な板状の長手形状を成しており、その先端部(第1図および第2図において左側端部)に酸素濃淡電池の原理を利用した酸素検知部12が形成されている。かかる酸素

また、酸素検知素子10の先端部には、図示は しないが、ヒータも内蔵されており、このヒータ によって酸素検知部12が積極的に加熱され得る ようになっている。このヒータによって酸素検知 部12を加熱することにより、作動開始時等にお ける作動の立ち上がり時間を短縮し、あるい場合 四気温度が低い場合においても酸素濃度の検出を 安定して行い得るようにされているのである。 一方、酸素検知素子10の基端部には、第3図乃至第5図に詳細に示されているように、原電極いの一方の外面に露出した状態で前記をおいているとともに、他方の外面に露出したれておいている。120分に部16、18間かられており、12で発生した起電力が取り出されるともにが取り上に対している。20からヒータに対しているのである。20かっている。20かっている。である。20かっている。20かっている。である。20かっている。20かった。2

(·

(

また、酸素検知素子10の基端側の端部には、酸素検知素子10の向きを示すための切欠24が形成されているとともに、前記各リード部が配設された面と基端面とを画定する端縁に面取26が施されている。

なお、このような酸素検知素子10は、固体電解質のグリーンシートに電極やヒータ、さらには 絶縁シート等を重ね合わせて積層体と為し、これ を焼成する積層方式や、固体電解質のグリーンシ

- トに電極やヒータ、絶縁層等を印刷、形成した 後、焼成を行う印刷方式等の通常の手法によって 容易に形成される。

このような酸素検知素子10は、第1図に示されているように、その先端側の中間部お工能線子28および第二地線子30によって大力ではないでは、それがはないでは、それがは、それがは、それがは、それがは、それがは、それがは、その無機質が体がある。とは、第1回においる。第1回においる。第1回においる。第1回においる。第1回においる。第1回においる。第1回においる。第1回においる。第1回の保護管体32内への固定体32内への固定体32内への固定体32方がは、まれが、上記絶縁の子28,30等の保護管体32を対し、上記絶縁の子28,30等の保護管体32を対し、上記絶縁の子28,30等の保護管体32を対し、上記絶縁の子28,30等の保護管体32を対し、上記絶縁の子28,30等の保護管体32を対し、上記絶縁の子28,30等の保護管体3とがある。

また、保護管体32の外間部には、保護管体3 2を自動車の排気ガス管等の被測定ガス流通路の 管壁にねじ部42において気密に固定するための

このように、酸素検知部12の外側電極が被測定ガスに晒され、また内側電極が基準ガスに晒されることによって、前述のように、酸素検知素子10の基端部の電気接続端子部22に配設されたリード部16、18間から、それら基準ガスと被測定ガスとの酸素濃度差に応じた起電力が取り出されることとなるのである。

なお、被測定ガスは保護管体32の先端部に形成されたガス導入孔46を経て酸素検知素子しのの酸素検知部12に導かれるようになっており、また基準ガスは、後述するように、その基端側の

開口部がゴム柱 4 8 によって塞がれるものである ところから、保護管体 3 2 の基端側の中間部に形成された通孔 5 0 を経て酸素検知部 1 2 に導かれることとなる。

また、前記ハウジング44は、先端部が楔状と された気密リング52が基端側のシール空間54 内に収容された後、基端側の円筒状突部56をか しめ加工されることによって保護管体32の外周 部に固定されており、これによってハウジング4 4と保護管体32との間の気密を効果的に保つと ともに、保護管体32の外周部に強固に固定され るようになっている。なお、本実施例では、気密 リング52が前記気密層34の外周部に位置する 状態でハウジング44が固定され、前記円筒状突 部56がかしめ加工されたとき、気密リング52 によって保護管体32が内側に向かって変形させ られて気密層34を圧迫するようになっており、 そしてこの圧迫力とその反作用とによって気密層 3 4 の気密性とハウジング 4 4 および保護管体 3 2 間の気密性とが著しく高められるようになって

いる。

一方、保護管体32内には、先端部において前 記酸素検知素子10の電気接続端子部22を覆う 状態で接続碍子58が収容されており、保護管体 32の基端側の開口部に水密的に挿入・固定され た前記ゴム栓48によって固定されている。また、 接続碍子58内には、前記電気接続端子部22の リード部 1 6、 1 8、 2 0、 2 0 に対応して4つ の電気接続用金具60が組み込まれており、これ ら電気接続用金具 6 0 がそれぞれをの先端部にお いて各リード部16.18.20,20に電気的 に接続されるとともに、基端部において保護管体 3 2 に接触させられたアースリード 6 2. および ゴム栓 4 8 を水密的に貫いて配設されたリード線 64,66,66に電気的に接続されている。こ れによって、リード線64とアースとの間から被 測定ガス中の酸素濃度に応じた起電力が取り出さ れるとともに、リード線66、66から前記ヒー 夕に電流が供給されるようになっているのである。 すなわち、第6図乃至第8図に示されているよ



うに、接続码子 5 8 は全体として円筒形状を成しており、その一方の側に酸素検知素子 1 0 の電気接続調子部 2 2 が挿入される挿入孔 6 8 が形成されるとともに、他方の側から、該挿入孔 6 8 内に挿入される酸素検知素子 1 0 の電気接続端子部 2 を肌む状態で、 4 つの電気接続用金具挿入孔 7 0 が形成されている。

また、電気接続用金具60のランス部76には、 上記かしめ部72の連結部78とは反対側の面の 一部に切込みが形成されて、かしめ部72側が自 由端とされた切片82が形成されており、この切 片82が外側に向かってその固定端から所定の角 度で折り曲げられている。

(3.7)

そして、このような電気接続用金具60が、第6図に二点鎖線で示されているように、板バネ部74の自由端部が接続碍子58の挿入孔68内に

挿入される酸素検知素子10に対面する状態で、 それぞれ前記電気接続用金具挿入孔70内に挿入 され、第1図に示されているように、酸素センサ が組み付けられた状態において、各電気接続用金 具60の板パネ部74の自由端部が酸素検知業子 10の電気接続用端子部22に配設された各リー 下部16.18,20,20にそれぞれの弾性力 に基づいて弾性的に接触させられるようになって いる。

つまり、前述のように、酸素検知素子10の電気接続端子部22に配設された各リード部16. 18.20.20がそれぞれアースリード62. リード線64.66,66に電気的に接続されて、 リード線64とアース間から測定酸素濃度に応じた起電力が取り出されるとともに、リード線66. 66から酸素検知素子10に内蔵されたヒータに対して電流が供給され得るようになっているのである。

なお、前記電気接続用金具60のランス部76 に設けられた切片82は、第6図に二点鎖線で示 されているように、電気接続用金具60が接続原子58の挿入孔70内に挿入された状態において、その挿入孔70内に形成された設付面86に当接するようになっており、これによって接続母子58からの電気接続用金具60の抜け出しが防止されるようになっている。この切片82がストッパ片とされているのである。

また、前記保護管体32の基端側の開口部を塞ぐゴム栓48は、保護管体32のかしめ加工によって固定されており、これによってゴム栓48の径方向に圧縮力が作用させられるようになっている。

ところで、このような酸素センサでは、電気接続用金具60を各リード線64、66、66およびアースリード62に接続する作業は、電気接続用金具60のかしめ部72をかしめ加工するだけでよい。また、接続碍子58への組付けは、それら電気接続用金具60を電気接続用金具60が組み込まれた接続碍子58を保護

管体32内に組み付ける際には、酸素検知素子1 0が予め固定された保護管体32内に、酸素検知 素子10の基端部の電気接続端子部22が挿入 68内に入るように、差し込むだけでよい。 ようにすれば、電気を見60の板がよって ようにすれば、電気である。 4の弾性力に基づいてその自由端部とで気 子部22の各リード部とが弾性的に接続される ととなり、被測定がス中の酸素に応じたもに 力を外部に取り出すことが可能になる。 ヒークへの通電が可能となるのである。

つまり、本実施例によれば、酸素検知素子10 の電気接続端子部22の各リードと各リード線およびアースリード62とを極めて簡単な操作によって接続することができるのである。なお、以上の説明から明らかなように、本実施例では、酸素検知素子10の基端部が電気接続端子部22を備えた雄コンタクトとされるとともに、接続碍子58が雌コネクタのハウジングとされている。

また、本実施例では、上述のように接続碍子 5 8 を保護管体 3 2 内に差し込むに際して、前述の ように、酸素検知素子10の端部に切欠24が形成されて、その向き、すなわち電気接続端子部22の各リード部の配置が外部から視認できるようになっているうえ、酸素検知素子10の電気接続端子部22側の端部に面取26が施されているので、接続碍子58の差込み作業がより迅速に、かつ確実にできる利点もある。

また、本実施例では、電気接続用金具 6 0 と各リード線およびアースリード 6 2 との接続が知りたるとともに、電気接続が弾性的に行われるとともなるになって、振動等によってそれらの接続が進断されることもなく、また電気接続端子部 2 2 の各リード部が剝離するようなこともなく、その接続網性は高い。

さらに、本実施例では、前述のようにゴム栓 4 8の径方向に積極的に圧縮力が作用させられてい ることから、各リード線が強固に固定されて、外 部からの振動がリード線を経て電気接続用金具 6 0 のかしめ接続部に伝わることが防止されるため、

該かしめ接続部の疲労破壊が効果的に防止される という利点もある。

以上、本考案の一実施例を説明したが、これは 文字通りの例示であり、本考案はかかる具体例に 限定して解釈されるべきものではない。

例えば、前記実施例では、電気接続用金具60の板バネ部74は、第9図に示されたように、第1の横断面形状が平板な板状とされていたが、第12図および第13図に示されるように、第2日から電気接続端子部22位にはリート向かって設定部88が成された形成とされた形成がよい。このような突起部88を形成されたば、電気接続端子部22と電気接続用金具60の向上がより確実に行われるため、信頼性がさる。

また、第14図および第15図に示されるように、板バネ部74の電気接続端子部22に接触する部位を幅方向において湾曲させるようにすることも可能である。このようにすれば、板バネ部7

4 の弾性力を増大して電気接続端子部 2 2 と電気接続用金具 6 0 との接触を一層安定して行うことが可能となる。

更に、第16図および第17図に示されるように、板バネ部74に対して幅方向の湾曲形状を与えると同時に、前述の如き突起部88を設けることも可能である。このようにすれば、電気接続端子部22と客リード線との接触になる。性をさらに高めることが可能となる。

更にまた、前記実施例では、電気投続用金具 6 0 の板バネ部 7 4 は V 字形状に折り返されていたが、 U 字形状に折り返されていてもよい。

また、前記実施例では、保護管体32が一本のパイプによって一体に構成されていたが、酸素検知素子10の先端側と基端側とを保護する部分をそれぞれ別体のパイプ部材によって構成することも可能である。

また、前記実施例では、雌コネクタのハウジングが接続碍子 5 8 とされていたが、かかるハウジ

ングはこれに限定されるものではなく、高温に耐 える絶縁材料を適宜選択して採用することができ るものである。

さらに、前記実施例では、酸素検知素子10が 酸素イオン伝導性を有するジルコニア等の固体電 解質材料を主体として構成されていたが、酸素検 知部が、酸素濃度により電気抵抗値の変化する酸 化物半導体、例えば酸化チタン等によって実質的 に構成された酸素検知素子を採用することも可能 である。

その他、一々列挙はしないが、本考案がその起 旨を逸脱しない範囲内において種々なる変形,改 良等を施した態様で実施し得ることは言うまでも ないところである。

4. 図面の簡単な説明

()

第1図は本考案の一実施例を示す要部切欠断面図である。第2図は第1図の実施例の酸素検知素子を示す平面収略図であり、第3図はその基端部の拡大図、第4図は第3図の右側面図、第5図は第3図のV-V断面図である。第6図は第1図の

実施例の接続母子の拡大断面図(第7図の VI - VI 断面図)であり、第7図および第8図はそれぞれ第6図の VI - VI 断面図および VI - VI 断面図および VI - VI 断面図および VI - VI 断面図および VI - VI 断面図が XI - VI 断面図が XI - XII 断面図が XI - XII 断面図が XII - XIII 断面の XII - XIII 面の XII - XIII 断面の XII - XIII 断面の XII - XIII 面の XIII - XIII 面の XIII - XIII 面の XIII - XIII 面の XII - XIII 面の XIII - XIII 面の XII - XIII 面の XIII -

10:酸素検知素子 12:酸素検知部

16.18.20:リード部

22: 電気接続端子部 26: 面取

28,30: 絶縁碍子 32: 保護管体

3 4: 気密層

44:ハウジング(酸素センサ取付用の)

46:ガス導入孔 48:ゴム栓

50:通孔 58:接続碍子(ハウジング)

60: 電気接続用金具 62: アースリード

6 4 . 6 6 : リード線 7 2 : かしめ部

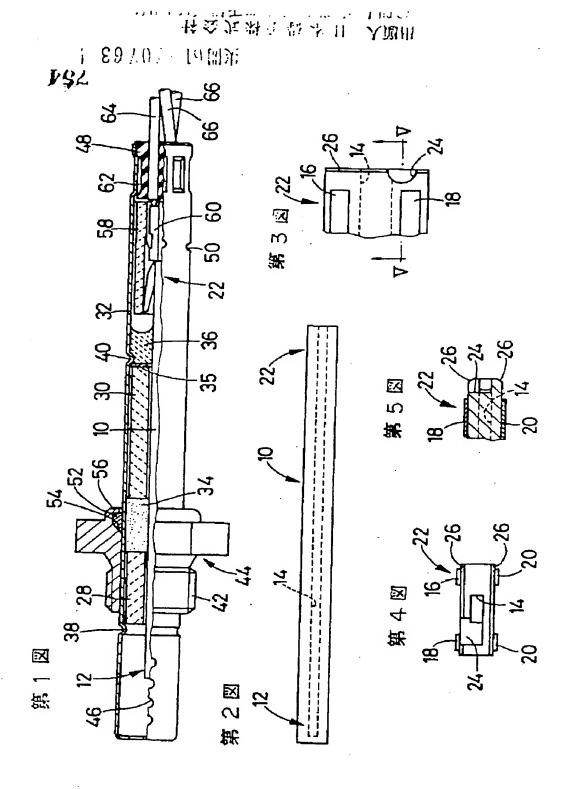
7 4:板バネ部 7 6:ランス部

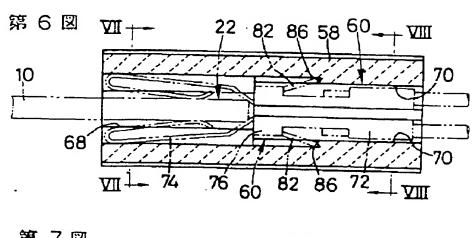
82:切片(ストッパ片) 88:突起部

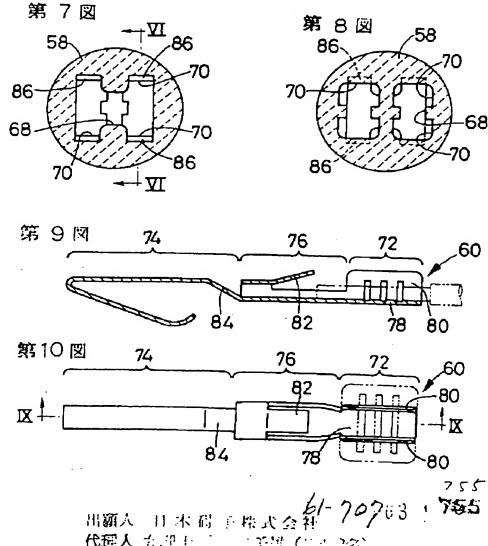
出願人 日本碍子株式会社

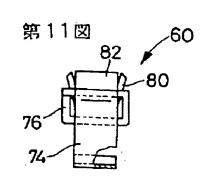
代理人 弁理士 中 島 三千雄

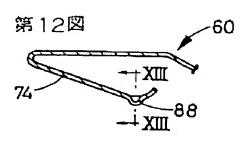
(ほか2名



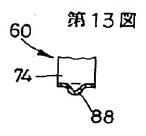


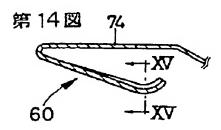


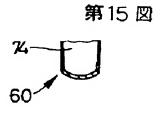


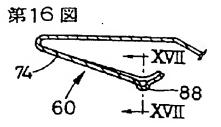


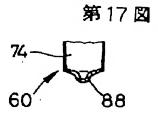
 $\int_{\mathbb{R}^{3}} \frac{dx}{x} \frac{1}{x} \cdot 1$











756

THIS PAGE BLANK (USPTO)